

Вагоны и вагонное хозяйство №2 2005

Маренников В.В. Генеральный директор ООО "ИРТРАНС"

Во многих подразделениях железнодорожного транспорта России, других стран СНГ и Балтии хорошо знают ИРТРАНС. Наша компания, созданная в 1991 г., конкретными делами подтверждает свою репутацию как надежного и ответственного делового партнера в области разработки, изготовления и поставки современного специализированного оборудования для технического обслуживания и ремонта подвижного состава, внедрения и продвижения передовых технологий.

Компания, располагая богатым опытом, высококвалифицированными специалистами, собственной конструкторской и производственно-технической базой (завод экспериментальных машин в Подмосковье), сотрудничает с десятками научных и производственных организаций. Это позволяет эффективно, комплексно и оперативно решать многоплановые задачи технического перевооружения.

С 1999 г. компания входит в число исполнителей Программы ресурсосбережения на железнодорожном транспорте, а с 2004 г. — Программы дооснащения базовых депо, реализуемых ОАО "РЖД". Задания Программ ежегодно выполняются в полном объеме.

Свыше пяти лет ИРТРАНС — член Российской Торгово-промышленной палаты. Разработки и продукция компании неоднократно отмечались наградами и дипломами международных и отраслевых выставок.

С 2003 г. ИРТРАНС ежегодно получает сертификат надежного предприятия города Москвы, внесенный в негосударственный Реестр московских предприятий, финансовое и экономическое положение которых свидетельствует об их надежности как партнеров для предпринимательской деятельности в Москве, Российской Федерации и за рубежом.

На железных дорогах сети, заводах работают десятки наших установок для наплавки гребней колесных пар вагонов, более 50 стендов для демонтажа роликовых букс, буксосъемников, механизированных эстакад для ремонта буксовых узлов, технологических автоматизированных комплексов для мойки тележек и колесных пар подвижного состава. 118 автоматизированных участков распрессовки и мойки подшипников и корпусов букс. Надежную эксплуатацию технических средств обеспечивают более 10 тысяч установок сварочного оборудования, кранов, специализированных станков, электропечей, прессов, приборов неразрушающего контроля, поставленных ИРТРАНС.

Компания выполняет полный технологический цикл работ по созданию оборудования: разработку, изготовление, привязку к конкретному производственному предприятию, шеф-монтаж, пуско-наладочные работы, обучение персонала. Создан сервисный центр для осуществления гарантийного и послегарантийного обслуживания.

Знакомим читателей с некоторым оборудованием, выпускаемым ИРТРАНС. Оно разработано и изготавливается в соответствии с технической документацией, согласованной с Департаментом вагонного хозяйства ОАО "РЖД".

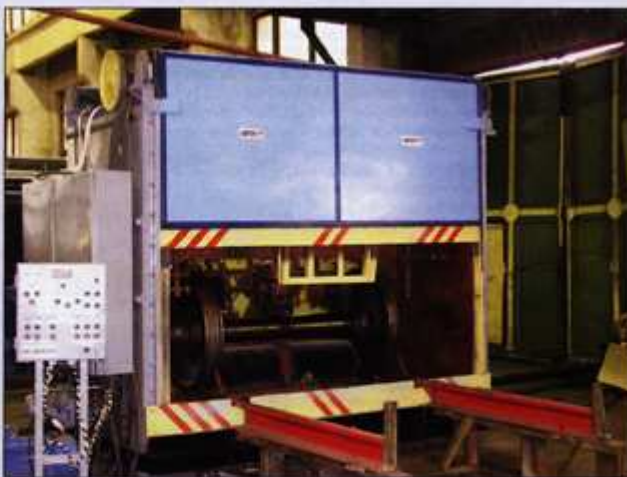
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ МОЙКИ КОЛЕСНЫХ ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

- Комплекс включает:
- камеру мойки колесных пар;
 - устройства подачи колесной пары (на входе и выходе камер);
 - узел подготовки моющего раствора с баком подогрева, системой очистки раствора и насосом высокого давления;
 - систему автоматического управления.

Комплекс работает в автоматическом режиме и обеспечивает:

- перемещение колесной пары с позиции ожидания, оснащенной устройством подачи, в камеру мойки;
- мойку с одновременной очисткой оси и дисков вращающимися щетками;
- нагрев до заданной температуры и подачу на колесную пару моющего раствора насосом высокого давления;
- очистку циркулирующего моющего раствора;
- перемещение колесной пары из камеры мойки после завершения заданного времени очистки и мойки.

Кроме автоматического режима, возможно пооперационное управление оборудованием. Автоматизированный



комплекс для мойки колесных пар может работать как автономно, так и в составе механизированной эстакады.
 Время мойки колесной пары, мин 3 — 7
 Температура моющего раствора, °С 35 — 90
 Габаритные размеры камеры мойки (длина×ширина×высота), мм 3350×1650×2800

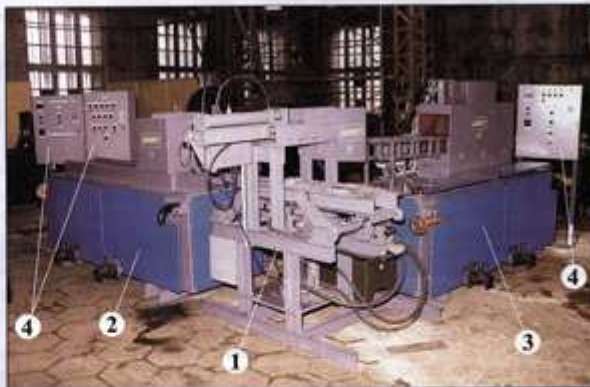
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ УЧАСТОК РАСПРЕССОВКИ И МОЙКИ ПОДШИПНИКОВ И КОРПУСОВ БУКС

- Автоматизированный участок включает:
- устройство для выпрессовки подшипников 1;
 - машину для мойки корпусов букс грузовых вагонов 2;
 - машину для мойки и сушки роликовых подшипников 3;
 - систему автоматического управления 4.

Участок работает в автоматическом режиме и обеспечивает:

- выпрессовку подшипников из корпуса буксы и передачу подшипников и корпуса буксы на соответствующие машины мойки;
- нагрев моющего раствора до заданной температуры при помощи комбинированной (паровой и электрической) системы нагрева;
- мойку, промывку чистой водой и сушку сжатым воздухом подшипников;
- мойку и промывку чистой водой корпуса буксы;
- после завершения заданного времени мойки — передачу подшипников и корпусов букс на выходные позиции для транспортирования на последующие стадии технологического процесса.

Кроме автоматического режима, возможно пооперационное управление оборудованием участка, а также «правое» или «левое» исполнение устройства для выпрессовки подшипников с изменением на 180° направления сбрасывания подшипников.



Время мойки корпуса буксы (пары подшипников), мин 2 — 4
 Температура моющего раствора, °С 35 — 90
 Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм:
 устройства для выпрессовки подшипников 1520×1200×1570;
 машины для мойки корпусов букс грузовых вагонов 2850×1270×1830;
 машины для мойки и сушки роликовых подшипников 2800×1270×1780

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПРЕССОВКИ ПОДШИПНИКОВ

Устройство для выпрессовки подшипников предназначено для работы в составе автоматизированного участка выпрессовки и мойки подшипников и корпусов букс совместно с машиной для мойки и сушки роликовых подшипников и машиной для мойки корпусов букс грузовых вагонов.

Устройство для выпрессовки подшипников состоит из неподвижной рамы, на которой смонтированы:

- подвижная каретка;
- гидростанция для создания давления в гидрацилиндре подъема каретки и выпрессовки подшипников;
- два пневмоцилиндра, перемещающих подшипники на входной трап машины для их мойки.

Устройство оснащено системой автоматического управления. Оно обеспечивает:

- перемещение буксы с подшипниками из приемной позиции подвижной кареткой в зону выпрессовки подшипников;
- выпрессовку подшипников гидрацилиндром;
- передачу подшипников на наклонный трап, по которому они каплются к машине мойки и сушки подшипников;
- перемещение корпуса буксы на приемную позицию машины мойки корпусов букс.

Кроме автоматического режима, возможно пооперационное управление, а также «правое» или «левое» исполнение устройства с изменением на 180° направления сбрасывания подшипников.

Минимальное время цикла, мин 1,5
 Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм 1520×1200×1570



МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ И СУШКИ РОЛИКОВЫХ ПОДДИПНИКОВ

Машина для мойки и сушки роликовых подшипников предназначена для работы индивидуально или в составе автоматизированного участка распрессовки и мойки подшипников и корпусов букс, совместно с устройством для выпрессовки подшипников и машиной для мойки корпусов букс.

Машина для мойки и сушки роликовых подшипников включает:

- бак для моющего раствора с комбинированной (паровой и электрической) системой нагрева;
- смонтированные на баке камеры мойки и сушки подшипников;
- систему автоматического управления.

Машина работает в автоматическом режиме и обеспечивает:

- перемещение пары подшипников в камеру мойки;
- подачу на подшипники, в течение заданного времени, последовательно моющего раствора для мойки и чистой воды для промывки;
- перемещение подшипников в камеру сушки;
- сушку подшипников сжатым воздухом в течение заданного времени;
- нагрев до необходимой температуры моющего раствора;
- после завершения заданного времени мойки — передачу подшипников на выходную позицию для транспорти-



рования на последующие стадии технологического процесса.

Кроме автоматического режима, возможно пооперационное управление.

Время мойки пары подшипников, мин	2 — 4
Температура моющего раствора, °C	35 — 90
Габаритные размеры (длина × ширина × высота), мм	
	2500 × 1270 × 1780

МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОРПУСОВ БУКС ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

Машина для мойки корпусов букс предназначена для работы индивидуально или в составе автоматизированного участка распрессовки и мойки подшипников и корпусов



букс, совместно с устройством для выпрессовки подшипников и машиной для мойки и сушки роликовых подшипников.

Машина для мойки корпусов букс грузовых вагонов включает:

- бак для моющего раствора с комбинированной (паровой и электрической) системой нагрева;
- смонтированную на баке камеру мойки;
- систему автоматического управления.

Машина работает в автоматическом режиме и обеспечивает:

- перемещение корпуса буксы в камеру мойки;
- подачу на буксу, в течение заданного времени, последовательно моющего раствора для мойки и чистой воды для промывки;
- нагрев до необходимой температуры моющего раствора;
- после завершения заданного времени мойки — передачу корпуса буксы на выходную позицию для транспортирования на последующие стадии технологического процесса.

Кроме автоматического режима, возможно пооперационное управление.

Время мойки одного корпуса буксы, мин	2 — 4
Температура моющего раствора, °C	35 — 90
Габаритные размеры (длина × ширина × высота), мм	
	2500 × 1100 × 1800